



DCP-19080001020802

Seat No. _____

B. Com. (Sem. II) (CBCS) (W.E.F. 2019) Examination

July - 2022

Business Management-2

(New Course)

Time : **2:30** Hours]

[Total Marks : **70**

સૂચના : જમણી બાજુના અંક પ્રશ્નના ગુણ દર્શાવે છે.

1 (અ) ઉત્પાદન સંચાલનનાં લક્ષણો જણાવો. **10**

(બ) ઉત્પાદન સંચાલનનું કાર્યક્ષેત્ર સમજાવો. **10**

અથવા

ઉત્પાદન ડીઝાઈનનો અર્થ આપી ઉત્પાદન ડીઝાઈનનું મહત્વ અને અસર કરતા પરિબળો જણાવો. **20**

2 (અ) ઉત્પાદન આયોજનનો અર્થ આપી ઉત્પાદન આયોજનનું કાર્યક્ષેત્ર જણાવો. **10**

(બ) ઉત્પાદન આયોજનનું મહત્વ અને મર્યાદા જણાવો. **10**

અથવા

(અ) ઉત્પાદન અંકુશનો અર્થ આપી ઉત્પાદન અંકુશની પ્રક્રિયા વિગતે જણાવો. **10**

(બ) તફાવત આપો : ઉત્પાદન આયોજન અને ઉત્પાદન અંકુશ **10**

3 સ્થાન પસંદગીનો અર્થ આપી સ્થાન પસંદગીને અસર કરતા પરિબળો જણાવો. **15**

અથવા

સ્થાનના વિકલ્પોનું મૂલ્યાંકન કરવાની પદ્ધતિઓ વર્ણવો. **15**

4 વિન્યાસના પ્રકારો સમજાવો. **15**

અથવા

વિન્યાસનો અર્થ આપી વિન્યાસના હેતુઓ અને મહત્વ સમજાવો. **15**

ENGLISH VERSION

Instructions: Figures on right side indicate marks of question.

- 1 (A) Explain the characteristics of production management. **10**
(B) Explain the scope of production management. **10**

OR

Give the meaning of production design. Explain its importance and affecting factors. **20**

- 2 (A) Give the meaning of production planning. Explain its scope. **10**
(B) Explain the importance and limitations of production planning. **10**

OR

- (A) Give the meaning of production control. Explain its procedure in detail. **10**
(B) State the difference between production planning and production control. **10**

- 3 Give the meaning of plant location. Explain its affecting factors. **15**

OR

Describe the methods of evaluating location alternative. **15**

- 4 Explain the types of plant layout. **15**

OR

Give the meaning of plant layout. Explain its objectives and importance. **15**
